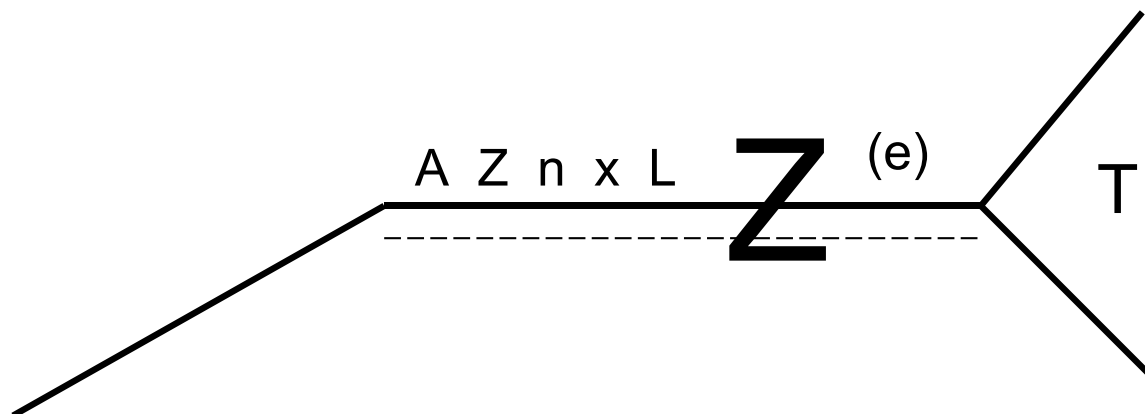
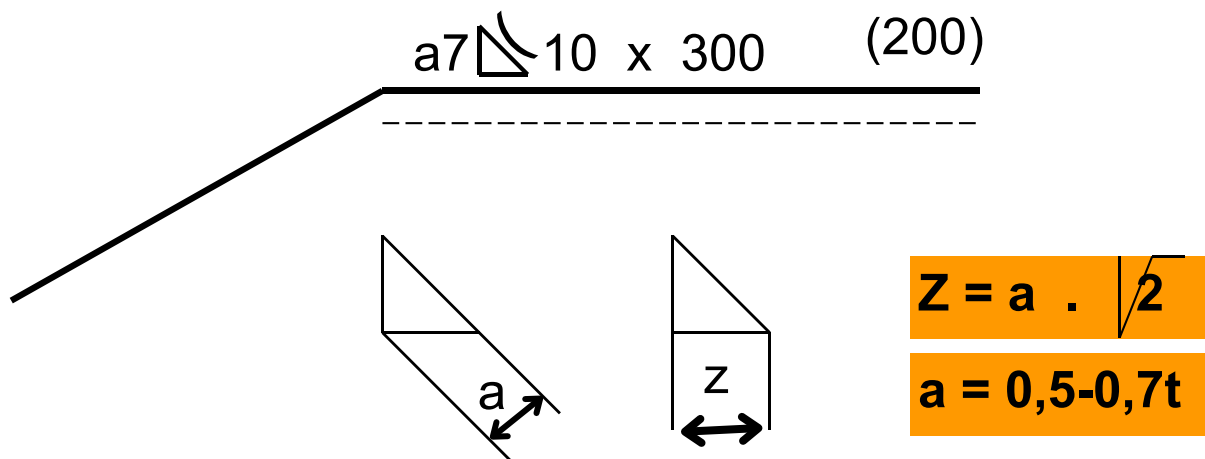


OZNAČOVÁNÍ SVARŮ NA VÝKRESECH DLE ČSN EN 22 553

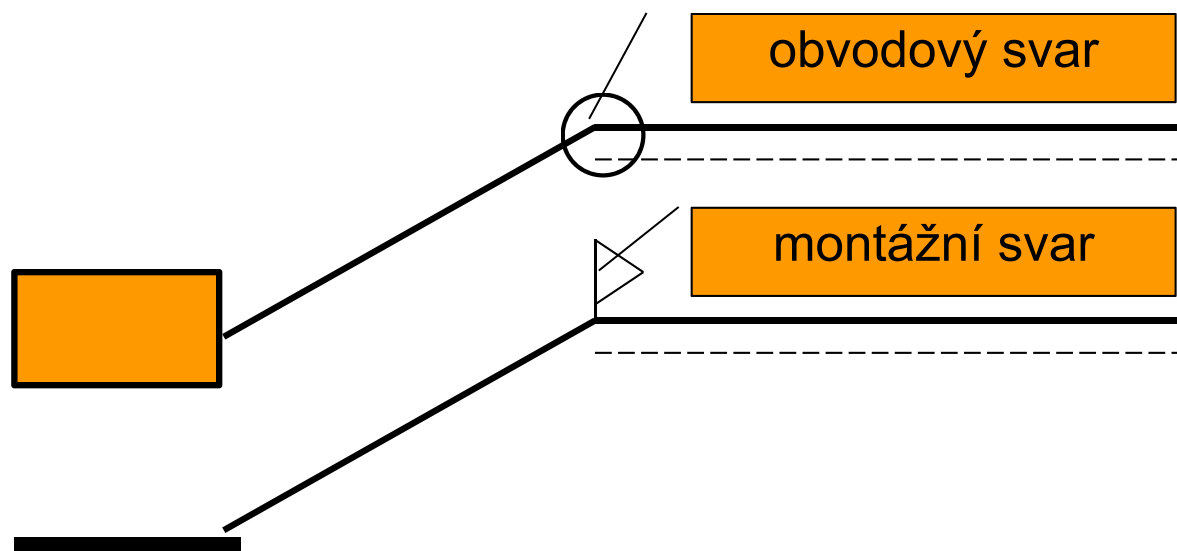


Kde:

- A - velikost svaru
- Z - značka svaru
- n - počet svarů
- L - délka svaru
- e - mezera mezi svary
- Z - střídavé umístění koutového svaru
- T - technologické informace ke zhotovení svaru

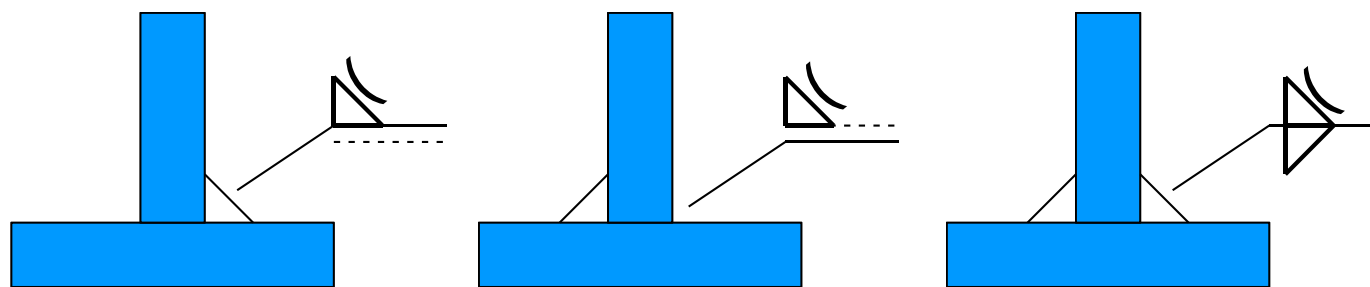


Kde: t = tloušťka svařovaného materiálu

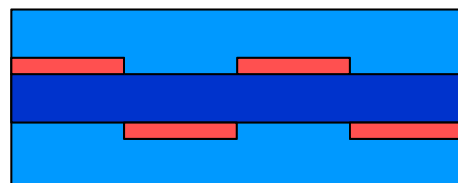


a7  10 x 300 (200)

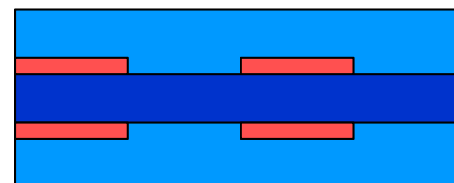
111 ČSN EN 05 0705
C (ČSN 5817)
PC (ČSN EN ISO 6947)
OK 12.51



POHLED SHORA

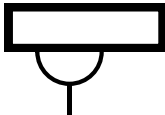


STŘÍDAVÉ UMÍSTĚNÍ SVARU



PROTILEHLÉ UMÍSTĚNÍ SVARU

OZNAČOVÁNÍ SVARŮ NA VÝKRESECH DLE ČSN EN 22 553

	Lemový svar		½ U - svar
	I - svar		Koutový svar
	V- svar		Děrový svar
	½ V - svar		Bodový svar
	Y - svar		Švový svar
	Y - svar		V-svar se strmým úkošem
	U - svar		½ V-svar se strmým úkošem

ZÁKLADNÍ ZNAČKY SVARŮ DLE ČSN EN 22553

||| Čelní plochý svar



Návary



Přeplátovaný spoj



Sdrápkový spoj



Oblý svar



½ Oblý svar



W -svar



UV - svar

Doplňující značky svaru

Tvar povrchu a kořene svaru



Plochý



Převýšený



Vydutý



Opracované přechody



Přivařená podložka

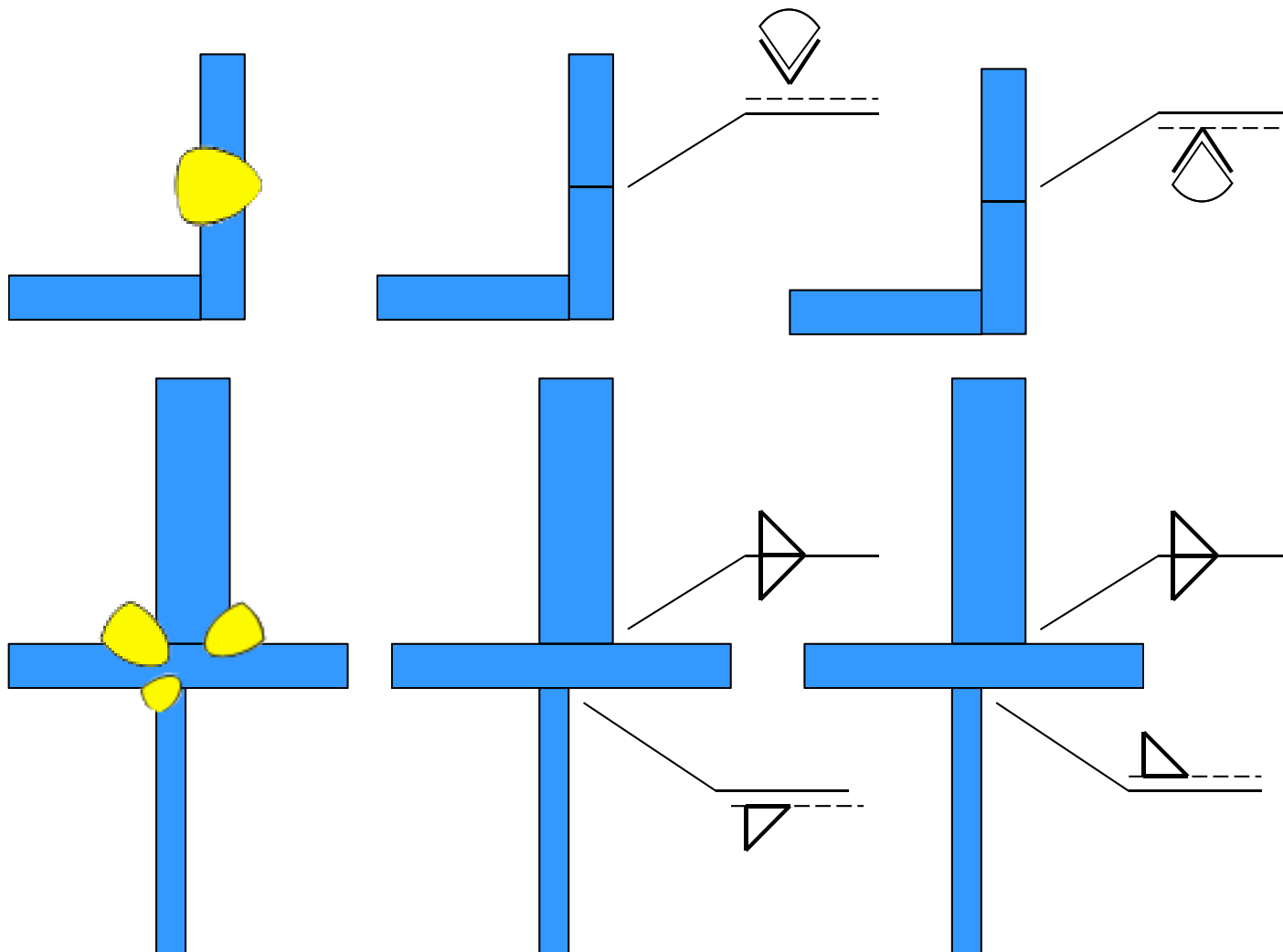


Odnímatelná podložka



Podložení svarem

PŘÍKLADY



POLOHY SVAŘOVÁNÍ PODLE ČSN EN ISO 6947

